



Kalibrierschein / Calibration Certificate

erstellt durch das Kalibrierlaboratorium
issued by the calibration laboratory

Mitglied im Deutschen Kalibrierdienst



Anschrift des Kalibrierlaboratoriums

Waagenfachhandel Hilke GmbH

Lindenstraße 21a

37181 Hardegsen

Kalibrierzeichen

Calibration label

XXX
D-K- 17685-01-00
XXX

Gegenstand <i>Object</i>	Analysenwaage	<p>Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).</p> <p>Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European cooperation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.</p> <p>Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Besitzer verantwortlich.</p> <p><i>This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).</i></p> <p><i>The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European cooperation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals</i></p>
Hersteller <i>Manufacturer</i>	Kern	
Typ <i>Type</i>	ABJ 120-4NM	
Fabrikat/Serien-Nr. <i>Serial number</i>	WB15AK0163 PM-Nr.: S-08-03-0044	
Standort	Labor 326	
Auftraggeber <i>Customer</i>	Muster-Straße Musterhausen	
Auftragsnummer <i>Order No.</i>	0	
Anzahl der Seiten des Kalibrierscheins <i>Number of pages of the certificate</i>	3	
Datum der Kalibrierung <i>Date of calibration</i>	xxx	

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung sowohl der Deutschen Akkreditierungsstelle als auch des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of both the German Accreditation Body and the issuing laboratory. Calibration certificates without signature not valid.

Datum <i>Date</i>	Leiter des Kalibrierlaboratoriums <i>Head of the calibration laboratory</i>	Bearbeiter <i>Person in charge</i>
----------------------	--	---------------------------------------

xxx	H.-W. Hilke	Sebastian Hilke
Tel.: 05503 999172 - Fax: 05503 999171 - www.waagen-hilke.de - info@waagen-hilke.de		

XXX
D-K-
17685-01-00
xxx

Art der Waage: Einbereichswaage baumustergeprüft

Maximalgewicht: 120 g

Teilung: 0,0001 g

Kalibrierverfahren: Euramet/cg-18/v.04

Ort der Kalibrierung: Labor 326

Umgebungsbedingungen

Temperatur: 20,5 - 21,5 °C

vorbelastet: Nein

Thermometer: TM 02

justiert: Ja

intern. Justiergewicht: Nein

automatische Justierung: Ja

Bemerkung:

Messergebnisse: Einheit für alle Messwerte: g

Wiederholbarkeit:

Sollwert	W1	W2	W3
100	99,9999	99,9999	100,0000
	W4	W5	W6
	99,9999	100,0000	99,9999

Eckenprüfung:

Sollwert	Mitte	vorne links	hinten links
50	50,0000	49,9999	50,0001
	vorne rechts	hinten rechts	
	49,9998	49,9999	

Bereich 1:

Gewichtsklasse:	OIML-Klasse E2
Gewicht: 0,01	Gewicht: 100
Fehlergrenze: 0,000008	Fehlergrenze: 0,00016
10	120
50	
0,00006	0,00024
0,0001	

Gewichtsatz-Nr.: Satz E2 /401/118801/D-K-19398-01-00

Akklimatisierungszeit: 45 min

xxx
D-K- 17685-01-00
xxx

Abweichung der Waage:

Sollwert	Istwert	Abweichung
0,01	0,0100	0,0000
10	9,9999	-0,0001
50	50,0000	0,0000
100	99,9999	-0,0001
120	120,0001	0,0001

Einheit für alle Messwerte: g

Messunsicherheit:

Die Berechnung der erweiterten Messunsicherheit nach Euramet/cg-18/v.04 ergab folgende Werte:

Sollwert	Istwert	Abweichung	Mess- unsicherheit	k-Faktor	erw. Mess- unsicherheit
0,01	0,0100	0,0000	0,000054	2,65	0,000143
10	9,9999	-0,0001	0,000073	2,13	0,000156
50	50,0000	0,0000	0,00011	2,03	0,00022
100	99,9999	-0,0001	0,00017	2,00	0,00033
120	120,0001	0,0001	0,00022	2,00	0,00044

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor k ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M.2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall.

Der Kalibrierschein wurde elektronisch in Übereinstimmung mit den Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17025:2018 erstellt.

erstellt mit kalibrieren.exe der MAX-BUS GmbH, Flensburg, Version Hilke.4.20.1 / 08.2014